



SF15
SF40



CARACTERÍSTICAS

- Proporciona un gran volumen de aire con un bajo consumo de AMP para una ventilación eficiente.
- El diseño del motor sellado garantiza un bajo aumento de temperatura y una larga vida útil. Ideal para túneles, sótanos, astilleros, obras, talleres, fábricas, almacenes y áreas de soldadura o aspiración de humos.
- Admite hasta 38 m de conductos rectos para un flujo de aire ampliado.
- La carcasa de polipropileno de alta densidad garantiza una larga vida útil.
- Diseño ligero con asa de fácil transporte para una rápida movilidad.
- Estructura apilable para un uso, transporte y almacenamiento cómodos.

ACCESORIOS OPCIONALES



Saco para recoger el polvo



Manguera flexible para canalización de aire

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	SF15	SF 40
CAUDAL DE AIRE - VELOCIDAD MÁXIMA	m ³ /h	1.380	3.840
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	v/Hz	240/50	240/50
POTENCIA	W	145	560
DIÁMETRO DEL VENTILADOR	mm	200	300
PROTECCIÓN	IP	44	44
DIMENSIONES	mm	365X265X390	490X385X520
PESO	Kg	7.5	13



SF15
SF40



CHARACTERISTICS

- Provides high air volume with low AMP consumption for efficient ventilation.
- Sealed motor design ensures low temperature rise and long service life.
- Ideal for tunnels, basements, shipyards, construction sites, workshops, factories, warehouses, and welding or fume extraction areas.
- Supports up to 38 m of straight ducting for extended airflow.
- High-density polypropylene housing ensures long life.
- Lightweight design with easy-carry handle for quick mobility.
- Stackable construction for convenient use, transport, and storage.

OPTIONAL ACCESSORIES



Dust collection bag



Flexible air duct

TECHNICAL SPECIFICATIONS	UNIT	SF15	SF 40
AIRFLOW – MAX. SPEED	m3/h	1.380	3.840
POWER SUPPLY	v/Hz	240/50	240/50
POWER	W	145	560
FAN DIAMETER	mm	200	300
PROTECTION	IP	44	44
DIMENSIONS	mm	365X265X390	490X385X520
WEIGHT	Kg	7.5	13