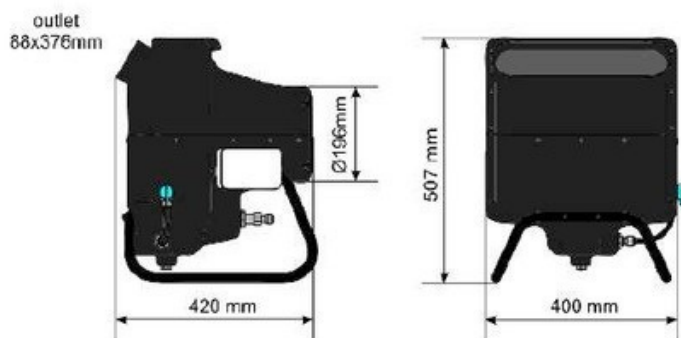


PH7

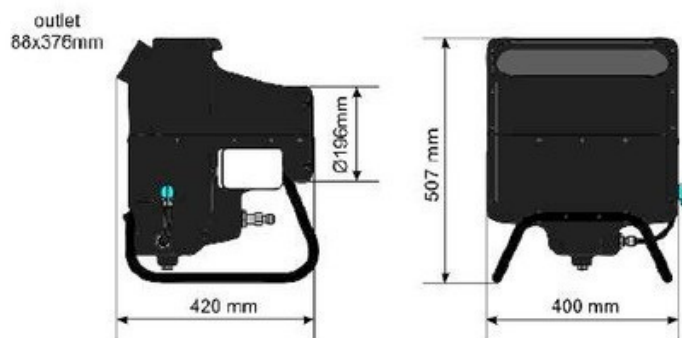


CARACTERÍSTICAS

PH7 es el modelo con la máxima capacidad de nebulización (hasta 7,5 l/h), con salida directa al ambiente. PH se utiliza para humidificar cámaras frigoríficas, invernaderos, cámaras de germinación, bodegas, incubadoras, mostradores de alimentos, en la industria textil, del papel y del tabaco, en la industria maderera y alimentaria

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	PH7
CAPACIDAD DE ATOMIZACIÓN	l/h	MAX 7.5
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	-	MONOFÁSICO
PESO	Kg	12
GRADO DE PROTECCIÓN	IP	56
HUMIDIFICADOR		
POTENCIA ABSORBIDA	W	280
TENSION	V	230
CORRIENTE	A	1.7
FRECUENCIA	Hz	50
BOMBA		
POTENCIA ABSORBIDA	W	14
TENSION	V	230
FRECUENCIA	Hz	50

PH7



FEATURES

PH7 is the model with the highest atomization capacity (up to 7.5 l/h), with direct air discharge into the room.

PH is used to humidify cold rooms, greenhouses, germination chambers, cellars, incubators, food counters, and in the textile, paper and tobacco industries, as well as in the wood and food industries.

TECHNICAL SPECIFICATIONS	UNIT	PH7
ATOMIZATION CAPACITY	l/h	MAX 7.5
POWER SUPPLY	-	SINGLE-PHASE
WEIGHT	Kg	12
DEGREE OF PROTECTION	IP	56
HUMIDIFIER		
POWER INPUT	W	280
VOLTAGE	V	230
CURRENT	A	1.7
FREQUENCY	Hz	50
PUMP		
POWER INPUT	W	14
VOLTAGE	V	230
FREQUENCY	Hz	50