



CARACTERÍSTICAS

Refrigeradores de líquido condensados por aire con ventiladores axiales adecuados para aplicaciones industriales, con módulo hidrónico integrado Posibilidad de recuperación parcial o total del calor
Potencia frigorífica en el rango de 1,6 kW a 440 kW Refrigerantes: r410a – r32

CARACTERÍSTICAS	ENR.003	ENR.005	ENR.018	ENR.038	ENR.075
TIPO	ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO
SISTEMA	AIR COOLED	AIR COOLED	AIR COOLED	AIR COOLED	AIR COOLED
CAPACIDAD FRIGORÍFICA	3.89 kW	5.58 kW	18 kW	37 kW	72 kW
TIPO DE FLUIDO	AGUA	AGUA	AGUA	AGUA	AGUA
CAMPO DE TRABAJO (UNIDAD ESTÁNDAR)	3÷45 °C	3÷45 °C	3÷45 °C	3÷45 °C	3÷45 °C
PRECIO	€	A CONSULTAR	A CONSULTAR	A CONSULTAR	A CONSULTAR

HITEMA SERIE HNR



CHARACTERISTICS

Air-condensed liquid refrigerators with air-conditioned liquid fans for industrial applications, with integrated hydronic module Possibility of partial or total heat recovery
Cooling power in the range from 1.6 kW to 440 kW Refrigerants: r410a - r32





HITEMA SERIE ENR

CARACTERÍSTICAS

Reversible air-water heat pumps, suitable for industrial applications. With coaxial evaporator and integrated hydronic module. Possibility of partial or total heat recovery. Heating/cooling capacity:
from 15 kW to 104 kW
from 14 kW to 95 kW
Refrigerants: r410a - r32

CARACTERÍSTICAS	ENR.003	ENR.005	ENR.018	ENR.038	ENR.075
TIPO	ROTARY	ROTARY	ROTARY	ROTARY	ROTARY
SISTEMA	AIR COOLED	AIR COOLED	AIR COOLED	AIR COOLED	AIR COOLED
CAPACIDAD FRIGORÍFICA	3.89 kW	5.58 kW	18 kW	37 kW	72 kW
TIPO DE FLUIDO	WATER	WATER	WATER	WATER	WATER
CAMPO DE TRABAJO (UNIDAD ESTÁNDAR)	3÷45 °C	3÷45 °C	3÷45 °C	3÷45 °C	3÷45 °C
PRICE	€	A CONSULTAR	A CONSULTAR	A CONSULTAR	A CONSULTAR

HITEMA SERIE HNR



CARACTERÍSTICAS

Bombas de calor reversibles aire-agua, adecuadas para aplicaciones industriales. Con evaporador coaxial y módulo hidráulico integrado. Posibilidad de recuperación parcial o total del calor. Capacidad de calefacción/refrigeración:
de 15 kW a 104 kW
de 14 kW a 95 kW
Refrigerantes: r410a – r32

