



KRS MODEL HG50



CARACTERÍSTICAS

Los generadores de gas manual KRS tienen un emisión de calor instantánea y limpia con combustión de alta eficiencia: proporciona calor inmediato con tiempos de encendido y olores prácticamente inexistentes, lo que lo hace ideal para obras de construcción o talleres cerrados. Versatilidad del combustible: generalmente compatible con las botellas estándar de GLP o propano.

Ultraligero y portátil gracias a la manija superior ergonómico: diseñado para una fácil transporte con una sola mano, permite moverla sin esfuerzo.

Tamaño compacto: no es pesado tanque integrado (ya que se conecta a una bombona de gas externa), lo que lo hace significativamente más ligero y fácil de almacenar en comparación con los modelos diésel.

Protección contra el sobrecalentamiento: sensores las unidades térmicas integradas se detienen automáticamente

el suministro de gas si la temperatura interna supera los límites de seguridad.

Seguridad contra el apagado de la llama: está equipado con una válvula de seguridad que interrumpe inmediatamente el flujo de gas en caso de extinción de la llama.

Base robusta: la caja de control baja perfil actúa como una base estable para evitar el vuelco durante el funcionamiento.

Diseño sencillo y duradero

Carrocería robusta: encerrada en una cáscara acero recubierto de polvo resistente a las altas temperaturas y choques mecánicos.

Plug-and-play: equipado con simples interruptores de Encendido y controles del flujo de gas para un funcionamiento intuitivo

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	HG50
POTENCIA	kW	30-50
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/Hz	220-240/50
CAUDAL DE AIRE	M3/H	650
CONSUMO DE COMBUSTIBLE	Kg/h	2.18-3.63
GAS	-	G30
PRESIÓN	bar	1.500
DIMENSIONES	mm	580x225x360
PESO	Kg	7



KRS MODEL HG50



CHARACTERISTICS

KRS manual gas heaters provide instant and clean heat output with high-efficiency combustion: they deliver immediate warmth with virtually no ignition delay or odors, making them ideal for construction sites or indoor workshops. Fuel versatility: generally compatible with standard LPG or propane cylinders. Ultra-lightweight and portable thanks to the ergonomic top handle: designed for easy one handed transport, KRS MODEL HG50 allowing effortless movement. Compact footprint: it has no heavy integrated fuel tank (since it connects to an external gas cylinder), making it significantly lighter and easier to store than diesel models. Overheating protection: integrated thermal sensors automatically cut off the gas supply if the internal temperature exceeds safety limits. Flame failure safety: equipped with a safety valve that immediately stops the gas flow if the flame goes out. Sturdy base: the low-profile control box acts as a stable base to prevent tipping during operation. Simple and durable design. Robust casing: enclosed in a powder-coated steel shell resistant to high temperatures and mechanical impacts. Plug-and-play: equipped with simple ignition switches and gas flow controls for intuitive operation

TECHNICAL SPECIFICATIONS	UNIT	HG50
POWER	kW	30-50
POWER SUPPLY	V/Hz	220-240/50
ARIFLOW	M3/H	650
FUEL CONSUMPTION	Kg/h	2.18-3.63
GAS	-	G30
PRESSURE	bar	1.500
DIMENSIONS	mm	580x225x360
WEIGHT	Kg	7