



KRS MODEL HG15
KRS MODEL HG30



CARACTERÍSTICAS

Los generadores de gas manual KRS tienen una emisión de calor instantánea y limpia con combustión de alta eficiencia: proporciona calor instantáneo con tiempos de encendido y olores prácticamente inexistentes, lo que lo hace ideal para obras de construcción o talleres al aire libre.

Versatilidad del combustible: generalmente compatible con botellas estándar de GLP o propano.

Ultraligera y portátil gracias a la manija superior ergonómica: diseñada para un fácil transporte con una sola mano, permite moverla sin esfuerzo.

Tamaño compacto: no tiene un tanque pesado integrado (ya que se conecta a una botella de gas externa), lo que lo hace significativamente más ligero y fácil de almacenar en comparación con los modelos diésel.

Protección contra sobrecalentamiento: los sensores térmicos integrados interrumpen automáticamente el suministro de gas si la temperatura interna supera los límites de seguridad.

Seguridad contra la extinción de la llama: está equipado con una válvula de seguridad que interrumpe inmediatamente el flujo de gas en caso de extinción de la llama.

Base robusta: la caja de control de perfil bajo actúa como una base estable para evitar el vuelco durante el funcionamiento.

Diseño sencillo y duradero

Carcasa robusta: encerrada en una cáscara de acero recubierto de polvo resistente a las altas temperaturas y a los choques mecánicos.

Plug-and-play: equipado con interruptores de encendido sencillos y controles de flujo de gas para un funcionamiento intuitivo.

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	HG15	HG30
POTENCIA	kW	15	18-30
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/Hz	220-240/50	220-240/50
CAUDAL DE AIRE	M3/H	320	650
CONSUMO DE COMBUSTIBLE	Kg/h	1.09	1.3-2.18
GAS	-	G30	G30
PRESIÓN	bar	700	700
DIMENSIONES	mm	380x190x305	475x225x360
PESO	Kg	3.8	6.1



KRS MODEL HG15
KRS MODEL HG30



KRS manual gas heaters provide instant and clean heat output with high-efficiency combustion: they deliver immediate warmth with virtually no ignition delay or odors, making them ideal for construction sites or indoor workshops. Fuel versatility: generally compatible with standard LPG or propane cylinders. Ultra-lightweight and portable thanks to the ergonomic top handle: designed for easy one handed transport, allowing effortless movement. Compact footprint: it has no heavy integrated fuel tank (since it connects to an external gas cylinder), making it significantly lighter and easier to store than diesel models. Overheating protection: integrated thermal sensors automatically cut off the gas supply if the internal temperature exceeds safety limits. Flame failure safety: equipped with a safety valve that immediately stops the gas flow if the flame goes out. Sturdy base: the low-profile control box acts as a stable base to prevent tipping during operation. Simple and durable design. Robust casing: enclosed in a powder-coated steel shell resistant to high temperatures and mechanical impacts. Plug-and-play: equipped with simple ignition switches and gas flow controls for intuitive operation.

CHARACTERISTICS
TECHNICAL SPECIFICATIONS UNIT HG15 HG3

TECHNICAL SPECIFICATIONS	UNIT	HG15	HG30
POWER	kW	15	18-30
POWER SUPPLY	V/Hz	220-240/50	220-240/50
ARIFLOW	M3/H	320	650
FUEL CONSUMPTION	Kg/h	1.09	1.3-2.18
GAS	-	G30	G30
PRESSURE	bar	700	700
DIMENSIONS	mm	380x190x305	475x225x360
WEIGHT	Kg	3.8	6.1