

HDX10/17/20/25



HDX50/70

CARACTERÍSTICAS

La unidad portátil presenta un diseño integrado. Se suministra como un paquete completo, listo para usar, sin necesidad de controles adicionales ni elementos adicionales que instalar. Las unidades están equipadas con una única entrada de alimentación con conexiones sencillas. Cuentan con una robusta rueda universal y un asa de accionamiento, además de orificios de ventilación redondos para facilitar la conexión de conductos flexibles, lo que garantiza la practicidad de la unidad para su uso móvil. Todas las unidades se someten a pruebas en fábrica para garantizar un arranque fiable.

CARACTERÍSTICAS Todas las unidades portátiles empaquetadas de la serie utilizan un compresor scroll de alta eficiencia y componentes de refrigeración de alta calidad de marcas de renombre mundial, lo que garantiza un rendimiento fiable de las unidades.

ESTÁNDAR

- Componentes del sistema fácilmente disponibles
- LED del controlador microprogramado de fábrica
- Bastidor de montaje robusto para la unidad, equipado con orificios de elevación
- Soporte antivibratorio para el compresor y el ventilador centrífugo
- Electroestática en polvo epoxi poliéster, resistente a la intemperie, con acabado al horno para la chapa y el bastidor base.
- Protección interna del compresor y del motor del ventilador
- Protección anticorrosión tratada para baterías (aletas azules) para baterías de cobre/aluminio, condensador y evaporador

OPCIONAL

- Condensador y evaporador con aletas de cobre para entornos que requieren un tratamiento anticorrosión específico.
- Pintura Blygold para condensadores y evaporadores en áreas que requieren un tratamiento anticorrosión especial.
- Tapa del cuerpo y bandeja colectora de acero inoxidable
- Dispositivo de regulación para el funcionamiento de las unidades exteriores a bajas temperaturas ambientales
- Dispositivos de gestión de la batería (BMS)
- Diseño para climas tropicales
- Prefiltro; filtro secundario; filtro HEPA
- Serpentin para agua caliente
- Calentador eléctrico

ACCESORIOS:

- Tubos flexibles disponibles



HDX30/35/40



MODELO			HDX10	HDX17	HDX20	HDX25	HDX30	HDX35	HDX40	HDX 50	HDX70
CAPACIDAD NOMINAL DE REFRIGERACIÓN		kW	10.2	17.4	20.2	25.0	30.3	34.8	40.9	50.0	70.0
CAPACIDAD NOMINAL DE CALEFACCIÓN		kW	10.5	18.0	20.8	26.0	31.6	36.0	42.1	51.6	71.7
POTENCIA		-	380~415V / 3Ph / 50Hz								
COMPRESOR	CANTIDAD	Nr.	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	INSUMO DE POTENCIA	kW	3.17	5.17	6.7	7.78	8.97	9.87	10.8	12.51	20.46
	ENTRADA DE CORRIENTE	A	6.00	9.00	12.1	13.7	15.6	16.9	19.5	22.2	35.54
	TIPOLOGÍA	-	TRANSMISIÓN DIRECTA/ TRANSMISIÓN POR CORREA								
EVAPORADOR	NR. VENTILADORES	Nr.	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	CAUDAL DE AIRE	m3/h	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	10000	14000
	TIPO VENTILADOR	-	CENTRÍFUGA								
	TRANSMISIÓN	-	TRANSMISIÓN DIRECTA/TRANSMISIÓN POR CORREA								
	FORO AIRE	mm	φ400	φ400	φ400	φ400	φ400	φ400	φ600	φ600	φ600
	RECOMENDADO ESP	Pa	450	500	500	500	500	500	500	500	500
CONDENSADOR	NR. VENTOLE	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	TIPO DE VENTILADOR	-	AXIAL FAN								
MEDIDAS UNITARIAS EXTERNAS	DIMENSIONES	mm	1480X1050 X1500	1480X 1050X 1500	1500X 840X 1790	1600X 840X 1850	1900X 1052X 1960	1900X 1052X 1960	1900X 1090X 1860	2510X 1590X 1860	2680X 2110X 1750
PESO NETO		Kg	305	345	392	403	510	530	550	940	1260

HDX10/17/20/25



HDX50/70

CHARACTERISTICS

The portable unit features an integrated design. It comes as a complete, ready-to-use package, with no additional controls or installation required. The units feature a single power input with simple connections. They are equipped with a sturdy universal wheel and operating handle, as well as round vent holes for easy connection of flexible ducting, ensuring the unit's portability. All units are factory tested to ensure reliable startup.

All packaged portable units in the series employ a highly efficient scroll compressor and high-quality cooling components from globally renowned brands, ensuring reliable unit performance.

STANDARD

- Easily available system components
- Factory microprogrammed controller LED
- Robust mounting frame for units, equipped with lifting holes
- Anti-vibration support for the compressor and centrifugal fan
- Weatherproof, electrostatic epoxy polyester powder coating with baked finish for sheet metal and base frame.
- Internal protection of the compressor and fan motor
- Anti-corrosion protection treated for coils (blue fins) for copper/aluminium coils, condenser and evaporator

OPTIONAL

- Condenser and evaporator with copper fins for environments requiring specific anti-corrosion treatment.
- Blygold painting for condensers and evaporators in areas requiring special anti-corrosion treatment.
- Stainless steel body cover and collection tray
- Regulation device for the operation of external units at low ambient temperatures
- Battery Management Systems (BMS)
- Tropical climate design
- Pre-filter; secondary filter; HEPA filter
- Hot water coil
- Electric heater

ACCESSORIES:

Flexible hoses available



HDX30/35/40



KRS HEAT PUMP ROOFTOP AIR CONDITIONERS VALUES

MODEL			HDX10	HDX17	HDX20	HDX25	HDX30	HDX35	HDX40	HDX 50	HDX70
NOMINAL COOLING CAPACITY		kW	10.2	17.4	20.2	25.0	30.3	34.8	40.9	50.0	70.0
NOMINAL HEATING CAPACITY		kW	10.5	18.0	20.8	26.0	31.6	36.0	42.1	51.6	71.7
POWER		-	380~415V / 3Ph / 50Hz								
COMPRESSOR	AMOUNT'	No.	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	POWER INPUT	kW	3.17	5.17	6.7	7.78	8.97	9.87	10.8	12.51	20.46
	CURRENT INPUT	A	6.00	9.00	12.1	13.7	15.6	16.9	19.5	22.2	35.54
	TYPE	-	HERMETIC SCROLL COMPRESSOR								
EVAPORATOR	NR. FANS	No.	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	AIR FLOW	m3/h	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	10000	14000
	FAN TYPE	-	CENTRIFUGE								
	TRANSMISSION	-	DIRECT DRIVE/BELT DRIVE								
	AIR HOLE	mm	φ400	φ400	φ400	φ400	φ400	φ400	φ600	φ600	φ600
	ESP SUGGESTED	Well	450	500	500	500	500	500	500	500	500
CAPACITOR	NR. FANS	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	FAN TYPE	-	AXIAL FAN								
EXTERNAL UNIT MEASUREMENTS	DIMENSIONS	mm	1480X1050 X1500	1480X 1050X 1500	1500X 840X 1790	1600X 840X 1850	1900X 1052X 1960	1900X 1052X 1960	1900X 1090X 1860	2510X 1590X 1860	2680X 2110X 1750
NET WEIGHT		Kg	305	345	392	403	510	530	550	940	1260