



CARACTERÍSTICAS

Los calentadores de aire indirectos KRS cuentan con un intercambiador de calor de alta eficiencia que separa el proceso de combustión del aire caliente.

Los gases de escape se expulsan a través de la chimenea (conducto de humos), proporcionando aire limpio, seco y cálido, lo que los hace ideales para espacios con poca ventilación, carpas o eventos.

Construidos sobre una robusta estructura de acero con ruedas integradas y un asa en forma de U para facilitar su manejo en obras o terrenos irregulares.

La carcasa exterior cuenta con un revestimiento resistente al calor y anticorrosión para una larga durabilidad en entornos hostiles. Incluye un sensor de llama fotoeléctrico que apaga automáticamente la unidad si la llama se apaga, mientras que los sensores de seguridad integrados evitan el sobrecalentamiento. Todos los modelos KRS cuentan con una pantalla de fácil lectura para el control de la temperatura y una luz de diagnóstico para la resolución de problemas.

El tanque de combustible inferior integrado permite largas horas de funcionamiento continuo sin necesidad de repostar con frecuencia.

Cámara de combustión de acero inoxidable diseñada para una máxima transferencia de calor y durabilidad

KRS MODEL HD50I KRS MODEL HD60I KRS MODEL HD80I

CARACTERÍSTICAS	UNIT	HD50I	HD60I	HD80I
POTENCIA TÉRMICA	kW	50	60	80
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/Hz	220-240/50	220-240/50	220-240/50
CAUDAL DE AIRE	m3/h	2000	2000	2000
CONSUMO DE COMBUSTIBLE	Kg/H	3.8	4.7	6.3
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	L	69	69	69
POTENCIA DEL MOTOR	W	900	900	900
DIMENSIONES	mm	1370X560X995	1370X560X995	1370X560X995
PESO	Kg	59	59	59



CHARACTERISTICS

KRS indirect-fired hot air heaters are equipped with a high-efficiency heat exchanger that separates the combustion process from the heated air.

Exhaust gases are expelled through a flue (chimney), delivering clean, dry, and warm air, making them ideal for poorly ventilated spaces, tents, or events.

They are built on a robust steel frame with integrated wheels and a U-shaped handle for easy maneuverability on construction sites or uneven terrain.

The outer casing is finished with a heat-resistant, anti-corrosion coating for long-lasting performance in harsh environments.

They include a photoelectric flame sensor that automatically shuts the unit down in the event of flame failure, while integrated safety sensors prevent overheating.

All KRS models are equipped with an easy-to-read display for temperature monitoring and a diagnostic indicator for troubleshooting.

The integrated lower fuel tank allows for long hours of continuous operation without frequent refueling.

Stainless steel combustion chamber designed for maximum heat transfer and durability.

KRS MODEL HD50I
KRS MODEL HD60I
KRS MODEL HD80I

TECHNICAL SPECIFICATIONS	UNIT	HD50I	HD60I	HD80I
THERMAL OUTPUT	kW	50	60	80
POWER SUPPLY	V/Hz	220-240/50	220-240/50	220-240/50
AIRFLOW	m ³ /h	2000	2000	2000
FUEL CONSUMPTION	Kg/H	3.8	4.7	6.3
TANK CAPACITY	L	69	69	69
MOTOR POWER	W	900	900	900
DIMENSIONS	mm	1370X560X995	1370X560X995	1370X560X995
WEIGHT	Kg	59	59	59