

## ITM MIZAR 15 PX



ITM MIZAR 20 PX  
ITM MIZAR 30 PX  
ITM MIZAR 50 PX

### CARACTERÍSTICAS

Los generadores de aire caliente a gasóleo directo son la solución ideal para calentar ambientes pequeños y medianos, tanto abiertos como semiabiertos. La estructura metálica pintada con polvos epoxídicos lo hace resistente y duradero, mientras que la caldera de combustión en acero inoxidable garantiza una calefacción uniforme y duradera. Están equipados con un control electrónico de llama con fotoresistencia, que lo protege de posibles apagados accidentales. Además, están equipados con un termostato de seguridad para sobretemperaturas, que lo detiene automáticamente en caso de sobrecalentamiento. El **MIZAR 15 PX** es portátil, mientras que los modelos **MIZAR 20 PX, 30 PX, 40 PX y 50 PX** están equipados con ruedas para facilitar su transporte y manipulación

- Estructura metálica pintada con epoxi en polvo
- Caldera de combustión de acero inoxidable
- Control electrónico de la llama con fotoresistencia
- Postventilación para enfriar la cámara de combustión
- Termostato de seguridad para sobrecalentamientos
- Modelo 15 portátil
- Modelos 20-30-40-50 con ruedas
- Apto para entornos abiertos o semiabiertos

| CARACTERÍSTICAS        | UNIDAD                | 15XP                     | 20XP                   | 30XP                    | 50XP                    |
|------------------------|-----------------------|--------------------------|------------------------|-------------------------|-------------------------|
| POTENCIA TÉRMICA       | kW<br>Kcal/H<br>btu/H | 16.5<br>14.280<br>56.299 | 20<br>17.200<br>68.242 | 30<br>25.800<br>102.362 | 50<br>43.000<br>170.604 |
| CAUDAL DE AIRE         | m3/H                  | 500                      | 500                    | 1.750                   | 1.750                   |
| POTENCIA ABSORBIDA     | Watt                  | 150                      | 150                    | 150                     | 200                     |
| ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA | ph-volt/Hz            | 1-230/50                 | 1-230/50               | 1-23/50                 | 1-230/50                |
| CONSUMO DE COMBUSTIBLE | Kg/h                  | 1.40                     | 1.65                   | 2.53                    | 4.22                    |
| CAPACIDAD DEL DEPÓSITO | L                     | 20                       | 20                     | 35                      | 35                      |
| DIMENSIONES            | mm                    | 800X310X530              | 800X310X530            | 1125X450X620            | 1125X450X620            |
| PESO                   | Kg                    | 22.8                     | 26.3                   | 48                      | 48                      |

## ITM MIZAR 15 PX



### CHARACTERISTICS

Direct diesel-fired hot air heaters are the ideal solution for heating small to medium-sized spaces, both open and semi-open.

The epoxy powder-coated metal structure makes them strong and durable, while the stainless steel combustion chamber ensures uniform and long-lasting heating.

They are equipped with an electronic flame control system with a photoresistor, protecting against accidental flame outages.

In addition, they feature an overheat safety thermostat that automatically shuts the unit down in case of overheating.

The **MIZAR 15 PX** model is portable, while the **MIZAR 20 PX, 30 PX, 40 PX, and 50 PX** models are trolley-mounted to make transport and handling easier.

- Epoxy powder-coated metal structure
- Stainless steel combustion chamber
- Electronic flame control with photoresistor
- Post-ventilation for cooling the combustion chamber
- Overheat safety thermostat
- Model 15 portable
- Models 20–30–40–50 trolley-mounted
- Suitable for open or semi-open environments



## ITM MIZAR 20 PX ITM MIZAR 30 PX ITM MIZAR 50 PX

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | UNIT                  | 15XP                     | 20XP                   | 30XP                    | 50XP                    |
|--------------------------|-----------------------|--------------------------|------------------------|-------------------------|-------------------------|
| THERMAL OUTPUT           | kW<br>Kcal/H<br>btu/H | 16.5<br>14.280<br>56.299 | 20<br>17.200<br>68.242 | 30<br>25.800<br>102.362 | 50<br>43.000<br>170.604 |
| AIRFLOW                  | m3/H                  | 500                      | 500                    | 1.750                   | 1.750                   |
| POWER INPUT              | Watt                  | 150                      | 150                    | 150                     | 200                     |
| POWER SUPPLY             | ph-volt/Hz            | 1-230/50                 | 1-230/50               | 1-23/50                 | 1-230/50                |
| FUEL CONSUMPTION         | Kg/h                  | 1.40                     | 1.65                   | 2.53                    | 4.22                    |
| TANK CAPACITY            | L                     | 20                       | 20                     | 35                      | 35                      |
| DIMENSIONS               | mm                    | 800X310X530              | 800X310X530            | 1125X450X620            | 1125X450X620            |
| WEIGHT                   | Kg                    | 22.8                     | 26.3                   | 48                      | 48                      |