



ITM K2 CG 300 M
ITM K2 CG 400 M
ITM K2 CG 600 M

CARACTERÍSTICAS

- Estructura metálica recubierta de polvo epoxi
- Quemador de acero inoxidable
- Caja de mandos en material termoplástico con grado de aislamiento IP44
- Controles de seguridad de la llama realizados través termocopia, termostato electroválvula
- Encendido piezoeléctrico
- Motor con protección térmica
- Adecuado para entornos abiertos y semiabiertos

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	ITM K2 CG 300 M	ITM K2 CG 400 M	ITM K2 CG 600 M
POTENCIA TÉRMICA	kW Kcal/H btu/H	23.3-37.3 20.081-32.078 79.672-127.271	30.7-46.5 26.400-40.000 104.751-158.662	46-69 40.000-60.000 156.956-235.434
CAUDAL DE AIRE	m3/H	1.000	1.600	3.270
POTENCIA ABSORBIDA	Watt	80	103	188
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	ph-volt/Hz	1-230/50	1-230/50	1-230/50
CONSUMO DE COMBUSTIBLE	Kg/h	1.81-2.90	2.00-3.5	3.55-5.40
PRESIÓN DE COMBUSTIBLE	bar/psi	1.5-21-75	1.5-21-75	1.5-21-75
TIPO DE COMBUSTIBLE	-	G30-31 PROPANO BUTANO	G30-31 PROPANO BUTANO	G30-31 PROPANO BUTANO
DIMENSIONES	mm	600X260X420	690X340X540	590X340X540
PESO	Kg	9.5	17.5	18.5



ITM K2 CG 300 M
ITM K2 CG 400 M
ITM K2 CG 600 M

CHARACTERISTICS

- Metal structure painted with epoxy powders
Stainless steel burner
- Control box in thermoplastic material with IP44 insulation rating
- Flame safety checks performed via thermocouple, thermostat and solenoid valve
- Piezoelectric ignition
- Motor with thermal protection
- Suitable for open and semi-open spaces

TECHNICAL SPECIFICATIONS	UNIT	ITM K2 CG 300 M	ITM K2 CG 400 M	ITM K2 CG 600 M
THERMAL OUTPUT	kW Kcal/H btu/H	23.3-37.3 20.081-32.078 79.672-127.271	30.7-46.5 26.400-40.000 104.751-158.662	46-69 40.000-60.000 156.956-235.434
AIRFLOW	m3/H	1.000	1.600	3.270
POWER INPUT	Watt	80	103	188
POWER SUPPLY	ph-volt/Hz	1-230/50	1-230/50	1-230/50
FUEL CONSUMPTION	Kg/h	1.81-2.90	2.00-3.5	3.55-5.40
FUEL PRESSURE	bar/psi	1.5-21-75	1.5-21-75	1.5-21-75
FUEL TYPE	-	G30-31 PROPANE BUTANE	G30-31 PROPANE BUTANE	G30-31 PROPANE BUTANE
DIMENSIONS	mm	600X260X420	690X340X540	590X340X540
WEIGHT	Kg	9.5	17.5	18.5