



DRAGON 60 E
DRAGON 60C

CARACTERÍSTICAS

Los generadores de aire caliente fijos con intercambiador de madera y carbón **ITM DRAGON 60 C y 60 E** son la solución ideal para calentar espacios de tamaño medio.

Los modelos **DRAGON 60 C y 60 E** están equipados con una estructura de acero inoxidable con bastidor de aluminio, resistente a la corrosión y al desgaste. La caldera de acero inoxidable con intercambiador de haz tubular garantiza un alto rendimiento y una combustión eficiente. El ventilador helicoidal permite distribuir el calor de manera uniforme. El termostato del ventilador para el enfriamiento de la caldera garantiza un funcionamiento seguro y controlado. La posibilidad de canalizar el aire de salida hasta un máximo de 12 metros permite calentar ambientes de tamaño medio. El torno giratorio con aletas regulables permite dirigir el flujo de calor donde sea necesario.

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	60E 60C
POTENCIA TÉRMICA	kW Kcal/h Btu/h	70 60.000 238.900
CAUDAL DE AIRE	m ³ /h	5000
POTENCIA ABSORBIDA	watt	720
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	ph-volt/Hz	1-230/50
CONSUMO DE COMBUSTIBLE	Kg/h	20
DIMENSIONES	mm	1250x850x2150
PESO	Kg	340 355



CHARACTERISTICS

The **ITM DRAGON 60 C and 60 E** fixed hot air generators with wood and coal heat exchanger are the ideal solution for heating medium-sized environments.

The **DRAGON 60 C and 60 E** feature a stainless steel structure with an aluminium frame, resistant to corrosion and wear. The stainless steel boiler with shell-and-tube heat exchanger ensures high efficiency and effective combustion. The axial fan allows uniform heat distribution. The fan thermostat for boiler cooling ensures safe and controlled operation. The possibility of ducting the outlet air up to a maximum of 12 metres allows heating of medium sized spaces. The rotating air outlet with adjustable vanes makes it possible to direct the heat flow where needed

TECHNICAL SPECIFICATIONS	UNIT	60E 60C
THERMAL OUTPUT	kW Kcal/h Btu/h	70 60.000 238.900
AIRFLOW	m ³ /h	5000
POWER INPUT	watt	720
POWER SUPPLY	ph-volt/Hz	1-230/50
FUEL CONSUMPTION	Kg/h	20
DIMENSIONS	mm	1250x850x2150
WEIGHT	Kg	340 355