



FRTM50

CARACTERÍSTICAS

- Alta capacidad de secado
- Robusta estructura de polietileno de alta densidad resistente a los golpes, útil para proteger el deshumidificador que los objetos colocados en el ambiente de trabajo.
- Control electrónico
- Horas de funcionamiento
- Ruedas resistentes y también a prueba de arañazos
- Descongelante de gas caliente que permite el funcionamiento incluso a bajas temperaturas
- Muy silenciosos
- Plug and play
- Pantalla digital para el ajuste de la temperatura
- Reinicio automático después de un corte de energía
- Filtro de aire lavable
- Bomba de elevación de condensado opcional

ACCESORIOS OPCIONALES



Pompa de elevación de condensados + tubo de 7 m



Contador de energía

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	FRTM50
CAUDAL DE AIRE	m ³ /h	550
CAPACIDAD A 30°C / 80%	l/h	50/24
REFRIGERANTE	-	R290
CAMPO DE TRABAJO	C°	1-35
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/Ph/Hz	230/1/50
TIPO DE CONEXIÓN	-	SCHUKO
POTENCIA MÁXIMA ABSORBIDA	W	760
CORRIENTE MÁXIMA ABSORBIDA	A	3.7
RUMOROSIDAD	dB	46
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	-	8
DESCARGA DIRECTA DE AGUA	-	SI
DIMENSIONES	mm	500X800X530
PESO	Kg	42



FRTM50

CHARACTERISTICS

- High drying capacity
- Sturdy, impact-resistant high-density polyethylene structure, useful for protecting the dehumidifier and objects placed in the work environment.
- Electronic control
- Hours of operation
- Sturdy and scratch-resistant wheels
- Hot gas defrosting that allows operation even at low temperatures
- Very quiet
- Plug and play
- Digital display for temperature regulation
- Automatic restart after power failure
- Washable air filter
- Optional condensate lifting pump

OPTIONAL ACCESSORIES



Condensate
lifting pump +
7 m hose



Electricity
bill

CHARACTERISTICS	UNIT	FRTM50
AIR FLOW	m ³ /h	550
CAPACITY AT 30°C / 80%	l/h	50/24
REFRIGERATOR	-	R290
WORK CAMP	C°	1-35
POWER SUPPLY	V/Ph/Hz	230/1/50
CONNECTION TYPE	-	SCHUKO
MAX. POWER ABSORBED	IN	760
MAX. CURRENT ABSORBED	A	3.7
NOISE	dB	46
TANK CAPACITY	-	8
DIRECT WATER DISCHARGE	-	YES
DIMENSIONS	mm	500X800X530
WEIGHT	Kg	42