



FDNF33
FDNF44
FDNF62
FDNF96

CARACTERÍSTICAS

- Alta capacidad de secado.
- Robusta estructura metálica
- Control electrónico.
- Horas de funcionamiento.
- Descongelación por gas caliente que permite el funcionamiento incluso a bajas temperaturas.
- Muy silencioso
- Plug and play
- Pantalla digital para el ajuste de la humedad
- Reinicio automático tras un corte de corriente
- Filtro de aire lavable
- Bomba de elevación de condensados opcional
- Contador de energía opcional
- Ruedas robustas
- Se pueden instalar sin formación

ACCESORIOS OPCIONALES



Pompa de elevación de condensados + tubo de 7 m



Contador de energía

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	FDNF33	FDNF44	FDNF62	FDNF96
CAUDAL DE AIRE	m3/h	380	450	550	1000
CAPACIDAD A 30°C / 80%	l/h	26/24	36/24	52/25	80/24
REFRIGERANTE	-	R290	R290	R1234yf	R1234yf
CAMPO DE TRABAJO	C°	1-35	1-35	1-35	1-35
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
TIPO DE CONEXIÓN	-	SCHUKO	SCHUKO	SCHUKO	SCHUKO
POTENCIA MÁXIMA ABSORBIDA	W	380	690	890	1200
CORRIENTE MÁXIMA ABSORBIDA	A	2.3	3.7	4.4	6
RUMOROSIDAD	dB	43	46	50	52
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	-	8	8	14	14
DESCARGA DIRECTA DE AGUA	-	SI	SI	SI	SI
DIMENSIONES	mm	350X760X485	440X840X440	435X770X410	545X900X420
PESO	Kg	33.5	41	42	56



**FDNF33
FDNF44
FDNF62
FDNF96**

CHARACTERISTICS

- High drying capacity
- Sturdy metal structure
- Electronic control
- Hours of operation
- Hot gas defrosting that allows operation even at low temperatures
- Very quiet
- Plug and play
- Digital display for humidity regulation
- Automatic restart after power failure
- Washable air filter
- Optional condensate lifting pump
- Optional energy meter
- Route robust
- Can be installed without training

OPTIONAL ACCESSORIES



Condensate
lifting pump +
7 m hose



Electricity
bill

CHARACTERISTICS	UNIT'	FDNF33	FDNF44	FDNF62	FDNF96
AIR FLOW	m3/h	380	450	550	1000
CAPACITY AT 30°C / 80%	l/h	26/24	36/24	52/25	80/24
REFRIGERATOR	-	R290	R290	R1234yf	R1234yf
WORK CAMP	C°	1-35	1-35	1-35	1-35
POWER SUPPLY	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
CONNECTION TYPE	-	SCHUKO	SCHUKO	SCHUKO	SCHUKO
MAX. POWER ABSORBED	IN	380	690	890	1200
MAX. CURRENT ABSORBED	A	2.3	3.7	4.4	6
NOISE	dB	43	46	50	52
TANK CAPACITY	-	8	8	14	14
DIRECT WATER DISCHARGE	-	YES	YES	YES	YES
DIMENSIONS	mm	350X760X485	440X840X440	435X770X410	545X900X420
WEIGHT	Kg	33.5	41	42	56