

FD360
FD520
FD750
FD980



CARACTERÍSTICAS

Los deshumidificadores industriales de la serie **FD** son aparatos adecuados para controlar la humedad en espacios comerciales e industriales. Son especialmente robustos y resistentes, fáciles de instalar y de mantener. También se pueden utilizar en entornos destinados al almacenamiento de productos agroalimentarios o en procesos industriales en los que sea necesario controlar la humedad. Disponen de un filtro desempolvador lavable y deben conectarse a un desagüe fijo. Están equipados con un desumidostato mecánico integrado en la máquina. Es posible conectar un desumidostato digital remoto. Los deshumidificadores fijos de la serie FD están equipados de serie con el sistema de descongelación por GAS CALIENTE (opcional) con control electrónico y termostático, y pueden funcionar a temperaturas cercanas a los 0 °C.

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	FD360	FD520	FD750	FD980
CAPACIDAD DE DESHUMIDIFICACIÓN. 32 °C - 90 % HR	l/24	360	520	750	980
POTENCIA NOMINAL MEDIA ASS.	kW	5.2	6.7	9.3	11.9
POTENCIA MÁXIMA ABSORBIDA	kW	6.0	7.7	10.7	13.7
CORRIENTE MÁXIMA ABSORBIDA	A	12.5	15.6	18.2	22.9
CORRIENTE DE ARRANQUE	A	63.0	76.0	87.0	98.0
NIVEL DE PRESIÓN SONORA	db(A)	61	65	67	70
REFRIGERANTE	-	R407c	R407c	R407c	R407c
CONEXIÓN DE DRENAJE DE CONDENSADO EN LA UNIDAD	M	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
CAMPO DE FUNCIONAMIENTO	C°	7÷35	7÷35	7÷35	7÷35
OPT. DESCONGELACIÓN CON GAS CALIENTE	C°	0.5÷35	0.5÷35	0.5÷35	0.5÷35
OPT. FUNCIONAMIENTO POR DEBAJO DE CERO	C°	-0.5÷35	-0.5÷35	-0.5÷35	-0.5÷35
CAMPO DE FUNCIONAMIENTO	T<30°C T30-32°C T32-35°C	45÷99% 45÷90% 45÷70%	45÷99% 45÷90% 45÷70%	45÷99% 45÷90% 45÷70%	45÷99% 45÷90% 45÷70%
POTENCIA NOMINAL MEDIA ASS.	kW	9.2	70.7	13.3	15.9
CAP. RISC. BATERÍA DE AGUA CALIENTE	kW	9	12	20	24
TENSION DISPONIBLE	-	400/3N-50	400/3N-50	400/3N-50	400/3N-50
CAUDAL DE AIRE NOMINAL	mc/h	3000	4300	6100	8300
PRESIÓN ESTÁTICA ÚTIL	Pa	100	100	200	200



FEATURES

The **FD** series industrial dehumidifiers are units suitable for humidity control in commercial and industrial spaces. Particularly robust and durable, they are easy to install and simple to maintain. They can also be used in environments for the storage of agri-food products or in industrial processes where humidity control is required. They are equipped with a washable dust filter and must be connected to a fixed drain. The units feature an on-board mechanical humidistat. A remote digital humidistat can also be connected. The FD series fixed dehumidifiers are supplied as standard with a hot gas defrost system (optional) with electronic and thermostatic control, allowing operation at temperatures close to 0°C.

FD360
FD520
FD750
FD980

TECHNICAL SPECIFICATIONS	UNIT	FD360	FD520	FD750	FD980
DEHUMIDIFICATION CAPACITY AT 32°C – 90% RH	l/24	360	520	750	980
AVERAGE RATED POWER INPUT	kW	5.2	6.7	9.3	11.9
MAX. POWER INPUT	kW	6.0	7.7	10.7	13.7
MAX. CURRENT INPUT	A	12.5	15.6	18.2	22.9
INRUSH CURRENT	A	63.0	76.0	87.0	98.0
SOUND PRESSURE LEVEL	db(A)	61	65	67	70
REFRIGERANT	-	R407c	R407c	R407c	R407c
CONDENSATE DRAIN CONNECTION ON UNIT	M	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
OPERATING RANGE	C°	7÷35	7÷35	7÷35	7÷35
OPTION FOR HOT GAS DEFROST	C°	0.5÷35	0.5÷35	0.5÷35	0.5÷35
OPTION FOR OPERATION BELOW ZERO	C°	-0.5÷35	-0.5÷35	-0.5÷35	-0.5÷35
OPERATING RANGE	T<30°C T30-32°C T32-35°C	45÷99% 45÷90% 45÷70%	45÷99% 45÷90% 45÷70%	45÷99% 45÷90% 45÷70%	45÷99% 45÷90% 45÷70%
AVERAGE RATED POWER INPUT	kW	9.2	70.7	13.3	15.9
HOT WATER COIL HEATING CAPACITY	kW	9	12	20	24
AVAILABLE VOLTAGE	-	400/3N-50	400/3N-50	400/3N-50	400/3N-50
RATED AIRFLOW	mc/h	3000	4300	6100	8300
USEFUL STATIC PRESSURE	Pa	100	100	200	200