



FD33ECO

CARACTERÍSTICAS

- Alta capacidad de secado.
- Robusta estructura metálica
- Control electrónico.
- Horas de funcionamiento.
- Descongelación por gas caliente que permite el funcionamiento incluso a bajas temperaturas.
- Muy silencioso
- Plug and play
- Pantalla digital para el ajuste de la humedad
- Reinicio automático tras un corte de corriente
- Filtro de aire lavable
- Bomba de elevación de condensados opcional
- Contador de energía opcional
- Ruedas robustas
- Se pueden instalar sin formación

ACCESORIOS OPCIONALES



Pompa de elevación de condensados + tubo de 7 m



Contador de energía

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	FD33ECO
CAUDAL DE AIRE	m ³ /h	350
CAPACIDAD A 30°C / 80%	l/h	26/24
REFRIGERANTE	-	R290
CAMPO DE TRABAJO	C°	7-35
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/Ph/Hz	230/1/50
TIPO DE CONEXIÓN	-	SCHUKO
POTENCIA MÁXIMA ABSORBIDA	W	380
CORRIENTE MÁXIMA ABSORBIDA	A	2
RUMOROSIDAD	dB	43
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	-	7
DESCARGA DIR	-	SI
ECTA DE AGUADIMENSIONES	mm	385X660X385
PESO	Kg	24.5



FD33ECO

CHARACTERISTICS

- High drying capacity
- Sturdy metal structure
- Electronic control
- Hours of operation
- Hot gas defrosting that allows operation even at low temperatures
- Very quiet
- Plug and play
- Digital display for humidity regulation
- Automatic restart after power failure
- Washable air filter
- Optional condensate lifting pump
- Optional energy meter
- Route robust
- Can be installed without training

OPTIONAL ACCESSORIES



Condensate
lifting pump +
7 m hose



Electricity
bill

CHARACTERISTICS	UNIT'	FD33ECO
AIR FLOW	m ³ /h	350
CAPACITY AT 30°C / 80%	l/h	26/24
REFRIGERATOR	-	R290
WORK CAMP	C°	7-35
POWER SUPPLY	V/Ph/Hz	230/1/50
CONNECTION TYPE	-	SCHUKO
MAX. POWER ABSORBED	IN	380
MAX. CURRENT ABSORBED	A	2
NOISE	dB	43
TANK CAPACITY	-	7
DIRECT WATER DISCHARGE	-	YES
DIMENSIONS	mm	385X660X385
WEIGHT	Kg	24.5